

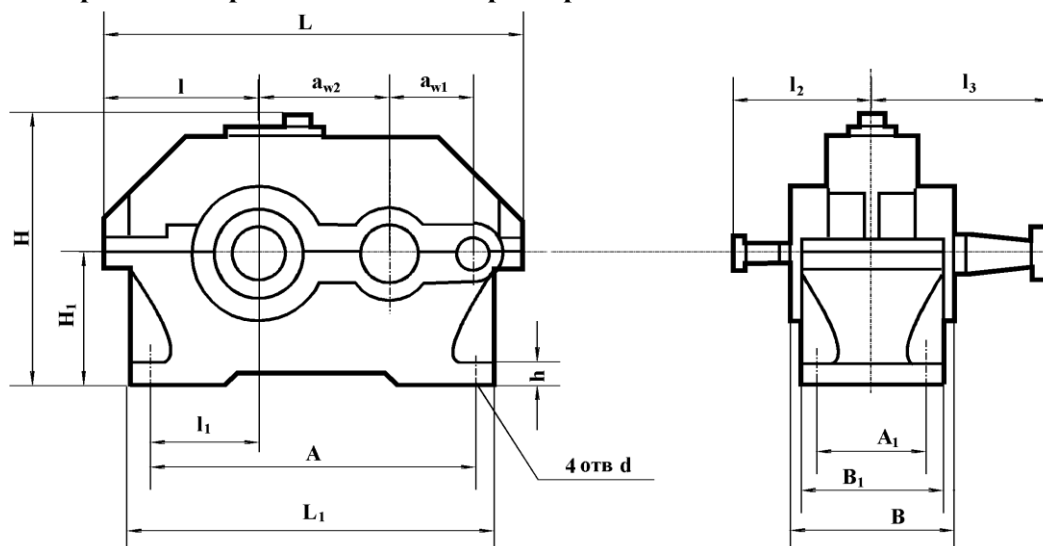
Технические характеристики

Параметры			Типоразмер 1Ц2У				
			100	125	160	200	250
Номинальные передаточные числа			8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40				
Ном. крутящий момент на вых. валу при длительной работе с постоянной нагрузкой, Нм		непрерывный (Н) ПВ=100%	315	630	1250	2500	5000
Номинальный крутящий момент на вых. валу при работе редуктора в повторно-кратковременных режимах, Нм		тяжелый (Т) ПВ=40%	315	630	1600	3150	6300
		средний (С) ПВ=25%			2000	4000	8000
		легкий (Л) ПВ=15%			2500	5000	10000
Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н	входного	непрерывный (Н) ПВ=100%	500	750	1000	2240	3150
		тяжелый (Т) ПВ=40%			1150	2500	3550
		средний (С) ПВ=25%			1280	2800	4000
		легкий (Л) ПВ=15%			1450	3150	4500
	выходного	непрерывный(Н) ПВ=100%	4500	6300	9000	12500	18000
		тяжелый (Т) ПВ=40%			10000	14000	20000
		средний (С) ПВ=25%			11200	16000	22400
		легкий (Л) ПВ=15%			12500	18000	25000
КПД, не менее			0,97				
Масса, кг		с чугунным корпусом	37	55	95	170	310
		с алюминиевым корпусом	21	31,5	57	-	-

Примечания:

- значения допускаемых крутящих моментов и радиальных консольных нагрузок редукторов 1Ц2У-160, 1Ц2У-200, 1Ц2У-250 с передаточными числами 8, 10, 12,5 при легком режиме работы, редукторов 1Ц2У-200 с цилиндрическим концом выходного вала должны быть снижена на 20%;
- номинальная радиальная нагрузка на выходном валу для вариантов сборки 13, 23, 33 и на входном валу – для 31, 32, 33 должна быть уменьшена в два раза;
- при работе редукторов в реверсивном режиме допускаемые крутящие моменты на выходном валу должны быть снижены на 30%.

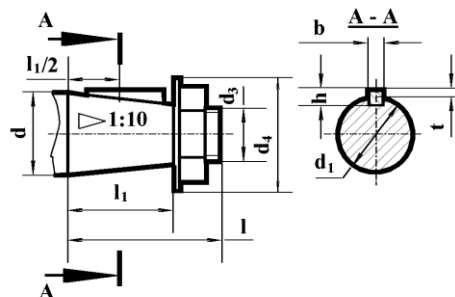
Габаритные и присоединительные размеры



Тип	a _{w2}	a _{w1}	L	L ₁	1	1 ₁	l ₂	l ₃	H	H ₁	A	A ₁	d	B	B ₁	h	
			не более													Чугун. корпус	Алюмин. корпус
1Ц2У-100	100	80	390	325	136	85	136	165	230	112	290	109	15	155	145	-	20± ³
1Ц2У-125	125	80	446	375	160	106	145	206	272	132	335	125	19	175	165	-	22± ³
1Ц2У-160	160	100	557	475	200	135	170	224	345	170	425	140	24	206	195	24±4	28± ⁴
1Ц2У-200	200	125	678	580	243	165	212	280	425	212	515	165	24	243	230	30±4	-
1Ц2У-250	250	160	829	730	290	212	265	335	530	265	670	218	28	290	280	32±4	-

Размеры входных и выходных концов валов

(возможно изготовление концов валов под заказ).

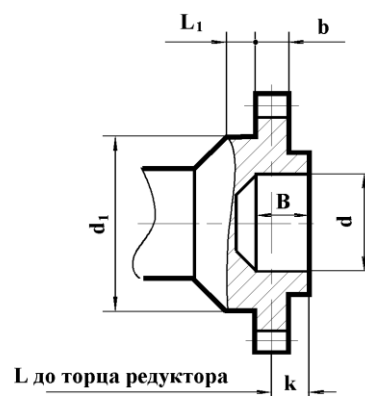


Тип	Вал	d	d ₁	d ₃	d ₄ , не более	l	l ₁	b	h	t
1Ц2У-100	вх	20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	4	2,5
1Ц2У-125		20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	4	2,5
1Ц2У-160		25	22,9	M16x1,5	45	60	42	5	5	3,0
1Ц2У-200		30	27,1	M20x1,5	50	80	58	5	5	3,0
1Ц2У-250		40	35,9	M24x2,0	63	110	82	10	8	5,0
1Ц2У-100	вых	35	32,10	M20x1,5	50	80	58	6	6	3,5
1Ц2У-125		45	40,90	M30x2,0	75	110	82	12	8	5,0
1Ц2У-160		55	50,90	M36x3,0	88	110	82	14	9	5,5
1Ц2У-200		70	64,75	M48x3,0	100	140	105	18	11	7,0
1Ц2У-250		90	83,50	M64x4,0	130	170	130	22	14	9,0

Размеры концов выходных валов:

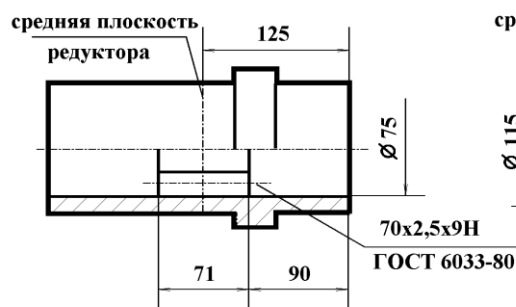
- в виде зубчатой муфты

Тип	m	z	b	L	L ₁ не менее	k	B	d	d ₁
1Ц2У-160	4	40	20	48	20	19	38	72 F7	95 F7
1Ц2У-200	5	40	25	55	32	22	50	80 F7	105 F7
1Ц2У-250	4	56	35	63	16	31	50	120 F8	170 F7

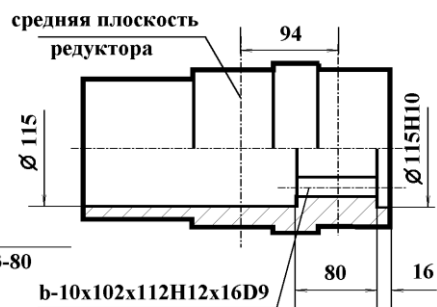


- полых валов

1Ц2У - 200



1Ц2У - 250



- цилиндрического конца выходного вала 1Ц2У - 200

