# Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые. Тип 1II2У.

#### Назначение.

Редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные общемашиностроительного применения типов 1Ц2У-100, 1Ц2У-125, 1Ц2У-200, 1Ц2У-250 предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения.

#### Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная одного направления и реверсивная;
- работа длительная или с периодическими остановками;
- вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не должна превышать 1800 об/мин.;
- атмосфера типов I и II по ГОСТ 15150-69 при запыленности воздуха не более 10 мг/.м<sup>3</sup>;
- климатические исполнения У, Т ( для категории размещения 1...3) и климатические исполнения УХЛ и О ( для категорий размещения 4 ) по ГОСТ 15150-69.

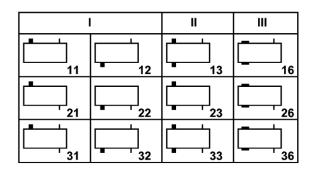
### Пример записи условного обозначения



### Варианты сборки:

I – с концами валов под муфты,
в виде части зубчатой муфты и с полым выходным валом редуктора 1Ц2У-250;
II – с концами под муфты;
III – с полым выходным валом редуктора

III – с полым выходным валом редуктора 1Ц2У-200



#### Примечания по сборкам типоразмеров 1Ц2У:

- **100, 200** сборки 16, 26, 36, а также с концами валов в виду зубчатой муфты не изготавливаются;
- **160** сборки 16, 26, 36 не изготавливаются;
- **160, 200, 250** с выходным валом в виде зубчатой муфты изоготавливаюся по вариантам сборок 11, 12, 21, 31, 32;
- **250** с несимметричным выходным полым валом изготавливаются по вариантам сборок 11, 12, 21, 22, 31,32;
- **200** с цилиндрическим концом выходного вала изготавливаются по вариантам сборок 11, 22, 31, 32, а с симметричным полым выходным валом по вариантам сборок 16, 26, 36.

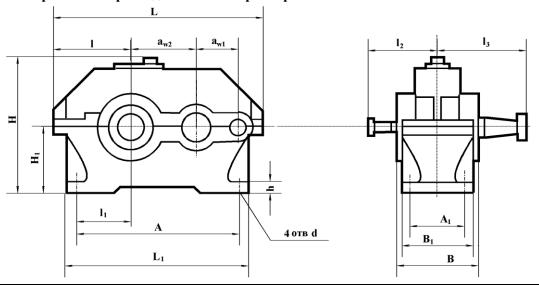
Технические характеристики

Патама		Типоразмер 1Ц2У								
Параметры			100	125	160	160         200           6; 20; 25; 31,5; 40         2500           1250         2500           1600         3150           2000         4000           2500         5000           1000         2240           1150         2500           1280         2800           1450         3150           29000         12500           10000         14000           22500         18000           22500         18000				
Номинальные по	ередаточные числа	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40								
Ном. крутящий в валу при длители постоянной нагр	ьной работе с	непрерывный (Н) ПВ=100%	315	630	1250	2500	5000			
Номинальный к		тяжелый (Т) ПВ=40%	315		1600	3150	6300			
на вых. валу при в повторно-крат	работе редуктора ковременных	средний (С) ПВ=25%		630	2000	4000	8000			
режимах, Нм		легкий (Л) ПВ=15%			2500	5000	10000			
		непрерывный (H) ПВ=100%	500		1000	2240	3150			
π.	руолиого	тяжелый (Т) ПВ=40%		750	1150	2500	3550			
Допускаемая радиальная	входного	средний (С) ПВ=25%	300	730	1280	2800	4000			
консольная нагрузка,		легкий (Л) ПВ=15%			1450	3150	4500			
приложенная в середине посадочной		непрерывный(Н) ПВ=100%		4500 6300	9000	12500	18000			
части вала, Н	выходного	тяжелый (Т) ПВ=40%	4500		10000	14000	20000			
	выходного	средний (С) ПВ=25%	4300		11200	16000	22400			
	легкий (Л) ПВ=15%		12500	18000	25000					
КПД, не менее					0,97					
Massa viv		с чугунным корпусом	37	55	95	170	310			
Масса, кг		с алюминиевым корпусом	21	31,5	57	-	-			

### Примечания:

- значения допускаемых крутящих моментов и радиальных консольных нагрузок редукторов 1Ц2У-160, 1Ц2У-200, 1Ц2У-250 с передаточными числами 8, 10, 12,5 при легком режиме работы, редукторов 1Ц2У-200 с цилиндрическим концом выходного вала должны быть снижена на 20%;
- номинальная радиальная нагрузка на выходном валу для вариантов сборки 13, 23, 33 и на входном валу для 31, 32, 33 должна быть уменьшена в два раза;
- при работе редукторов в реверсивном режиме допускаемые крутящие моменты на выходном валу должны быть снижены на 30%.

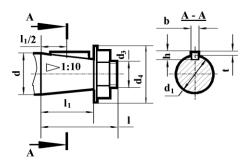
# Габаритные и присоединительные размеры



			L	$\mathbf{L}_{1}$	1											ŀ	1
Тип	a <sub>w2</sub>	$\mathbf{a}_{\mathrm{w1}}$	не	е бол	iee	11	$\mathbf{l_2}$	$l_3$	Н	$\mathbf{H}_1$	A	$\mathbf{A_1}$	d	В	<b>B</b> <sub>1</sub>	Чугун. корпус	Алюмин. корпус
1Ц2У-100	100	80	390	325	136	85	136	165	230	112	290	109	15	155	145	-	20±3
1Ц2У-125	125	80	446	375	160	106	145	206	272	132	335	125	19	175	165	-	22±3
1Ц2У-160	160	100	557	475	200	135	170	224	345	170	425	140	24	206	195	24±4	28±4
1Ц2У-200	200	125	678	580	243	165	212	280	425	212	515	165	24	243	230	30±4	-
1Ц2У-250	250	160	829	730	290	212	265	335	530	265	670	218	28	290	280	32±4	-

### Размеры входных и выходных концов валов

(возможно изготовление концов валов под заказ).

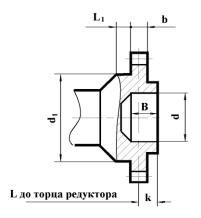


Тип	Вал	d	$\mathbf{d_1}$	$\mathbf{d}_3$	d <sub>4</sub> , не более	l	l <sub>1</sub>	b	h	t
1Ц2У-100		20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	4	2,5
1Ц2У-125		20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	4	2,5
1Ц2У-160	BX	25	22,9	M16x1,5	45	60	42	5	5	3,0
1Ц2У-200		30	27,1	M20x1,5	50	80	58	5	5	3,0
1Ц2У-250		40	35,9	M24x2,0	63	110	82	10	8	5,0
1Ц2У-100		35	32,10	M20x1,5	50	80	58	6	6	3,5
1Ц2У-125		45	40,90	M30x2,0	75	110	82	12	8	5,0
1Ц2У-160	вых	55	50,90	M36x3,0	88	110	82	14	9	5,5
1Ц2У-200		70	64,75	M48x3,0	100	140	105	18	11	7,0
1Ц2У-250		90	83,50	M64x4,0	130	170	130	22	14	9,0

### Размеры концов выходных валов:

# - в виде зубчатой муфты

		-							
Тип	m	z	b	L	<b>L</b> <sub>1</sub> не менее	k	В	d	$\mathbf{d_1}$
1Ц2У-160	4	40	20	48	20	19	38	72 F7	95 F7
1Ц2У-200	5	40	25	55	32	22	50	80 F7	105 F7
1Ц2У-250	4	56	35	63	16	31	50	120 F8	170 F7



#### - полых валов

# - цилиндрического конца выходного вала 1Ц2У - 200

